

Aplicaciones industriales

Piezas de transmisión
Ejes, árboles, coronas, topes.

Entrega
≤ 300
HB

Nit.
700 HV

Composición química en %

	C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Fe
Mini	0,38	0,60	-	0,90	0,15	-	-	Base
Maxi	0,45	0,90	0,40	1,20	0,30	0,030	0,030	Base

Propiedades físicas a 20 °C

Densidad	7,85
Módulo de elasticidad E	210 000 N/mm ²
Coefficiente de Poisson V	0,3
Coefficiente medio de dilatación en m/m*°C entre 20 °C y 100 °C	11,6 x 10 ⁻⁶
Conductividad térmica a 20 °C en W (m*k)	43
Magnético	

Puntos de transformación

Ac1 : 740 °C, Ac3 : 795 °C.

Estado de suministro

Se suministra en estado tratado 280-300 HB listo para su empleo.

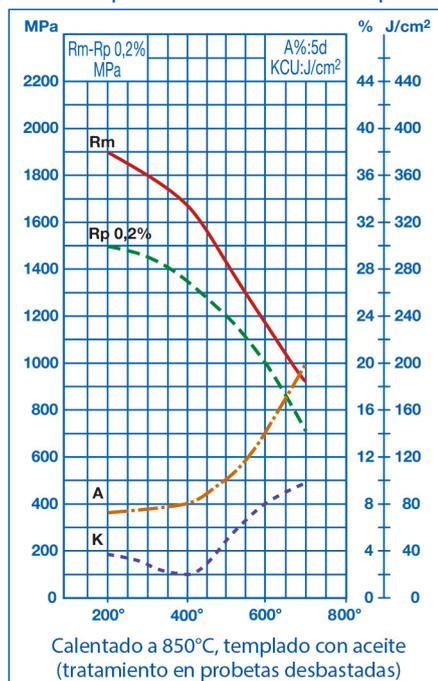
Tratamiento térmico

Temple: - precalentamiento a 680 °C,
- calentamiento a 850 °C,
- temple agitado con aceite caliente.

Revenido: A partir de los 120°C, según las características mecánicas y durezas deseadas.

Curva de revenido

Muestras tratadas en probetas de 25 mm de espesor.



Secciones disponibles en mm (Estado rectificado h7)

●	10	12	14	15	16	18	20	22	24	25
	28	30	32	35	40	45	50	55	60	65
	70	80								