

Aplicaciones industriales

Moldes de materiales plásticos de gran tamaño. Útiles y matrices de forjado en caliente.

Componentes de útiles para trabajo en frío. Piezas de mecánica general.

Al realizar cualquier pedido de bloques de acero brutos o mecanizados, el cliente deberá, como profesional, usuario o no, controlar la dureza antes de cualquier trabajo de transformación, de manera especial de mecanizado, incluso en el caso de que la dureza no sea un valor sustancial en el pliego de condiciones.



Composición química en % según norma ISO 4957

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P	Fe
Mini	0,50	0,60	0,10	0,80	1,50	0,35	-	-	Base
Maxi	0,60	0,90	0,40	1,20	1,80	0,55	0,030	0,030	Base

Propiedades físicas a 20 °C

Densidad	7,85
Módulo de elasticidad E	215 000 N/mm ²
Coefficiente de Poisson V	0,3
Coefficiente medio de dilatación en m/m*°C entre 20 °C y 100 °C	12,2 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C y 200 °C	13,1 x 10 ⁻⁶
Conductividad térmica a 20 °C en W (m*k)	26
Magnético	

Puntos de transformación

Ac1 : 710 °C, Ac3 : 770 °C.

Forja

1100 °C - 900 °C seguimiento de enfriado lento y controlado.

Recocido

750 °C.

Estado de suministro

Se suministra en estado tratado listo para su empleo :

- Templado revenido para una dureza de 360-390 HB.

Valores tipo de las características mecánicas en el estado de entrega:

- Resistencia mecánica Rm : 1370-1200 MPa.

- Límite elástico Rp 0,2 : 1080-980 MPa.

- Alargamiento 5d : 10 %.

Control US según EN 10228-3 Clase 3 //SEP 1921.D .d.3.

Identificación: Redondos: fondo gris

Llantas: Bruto + LA2714 + N° de colada.

Tratamiento térmico

Acero suministrado listo para su empleo.

Consúltenos en caso de necesidad.

Aptitudes de empleo

Acero de herramientas de aleación baja utilizado en el sector del molde metálico para transformación de materiales plásticos no abrasivos y fabricación de útiles y matrices de forja en caliente.

Baja resistencia a la corrosión.

Aptitud para el grabado

La calidad LA2714 es apta para el grabado.

Esta operación deberá ir precedida de una prueba en probeta. En caso de petición particular de especificaciones, consúltenos.

Aptitud al pulido

Apto para el pulido.

Consulte la tabla de correspondencias de las notas técnicas al final del catálogo.

Aptitud a la soldadura

Varilla WRLA3. Código Lugand : 43 05 110.

Entrega
≤ 400
HB

Meca-
nizado
a sus
cotas



Secciones disponibles en mm

●	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140
	150	182	200	222	232	252	272	323	353					

Secciones disponibles de chapas en mm (long. mín.: 510 - máx.: 1280 mm)

■	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	180	210	250
	300	350	410	450	510	610								

LA 2714 - Llantas de precisión

Espesor, laterales y 2 extremos fresados - Longitud 450 mm

2714F6



Espesor: 0, +0,2 mm, Ra 3,2 - Ancho: 0, +0,4 mm, Ra 3,2 - Longitud 450 mm : +0, +0,4 mm, Ra 3,2

▼▼ : Fresado, Ra 3,2



Esp.	Ancho	Código Lugand	Peso kg
12	50	45 68 010	2,11
	100	45 68 020	4,21
	200	45 68 030	8,42

Esp.	Ancho	Código Lugand	Peso kg
12	300	45 68 040	12,64
	500	45 68 050	21,06

Esp.	Ancho	Código Lugand	Peso kg
20	50	45 68 060	3,51
	100	45 68 070	7,02
	200	45 68 080	14,04

Esp.	Ancho	Código Lugand	Peso kg
20	300	45 68 090	21,06
	500	45 68 100	35,10