

EN X7CrS13+QT (antiguo AFNOR Z7CS13+QT) - W.Nr 1.2099 Mod - AISI 416 Mod



Aplicaciones industriales

Bastidores y planchas portamoldes de moldes metálicos. Cámaras calientes. Esta calidad se desaconseja en construcción de huellas y elementos moldantes.

Al realizar cualquier pedido de bloques de acero brutos o mecanizados, el cliente deberá, como profesional, usuario o no, controlar la dureza antes de cualquier trabajo de transformación, de manera especial de mecanizado, incluso en el caso de que la dureza no sea un valor sustancial en el pliego de condiciones



Composición química en %

	C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P	Fe
Mini	0,05	-	-	11,50	-	0,10	-	Base
Maxi	0,15	1,70	1,00	14,00	1,00	0,20	0,020	Base

Propiedades físicas a 20 °C

Densidad	7,85
Módulo de elasticidad E	205 000 N/mm ²
Coefficiente de Poisson ν	0,3
Coefficiente medio de dilatación en m/m*°C	
entre 20 °C y 100 °C	10,6 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C y 200 °C	10,7 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C y 300 °C	10,9 x 10 ⁻⁶
Conductividad térmica a 20 °C en W (m*k)	27,4
Magnético	

Forja

1100 °C - 900 °C seguimiento de enfriado lento y controlado.

Recocido

750 °C.

Estado de suministro

Se suministra en estado tratado listo para su empleo :

- Templado revenido para una dureza de 290-330 HB (30-33HRC).

Valores tipo de las características mecánicas en el estado de entrega:

- Resistencia mecánica Rm : 1050-920 MPa

- Límite elástico Rp 0,2 : 920-750 MPa

- Alargamiento 5d : 12 %

Control US según EN 10160- E3 S3// SEP 1921- E/e.

Identificación: marrón rayado de amarillo 

Tratamiento térmico

Desaconsejado, consúltenos.

Aptitudes de empleo

Acero inoxidable ferrítico martensítico resulfurado utilizado en el sector del molde metálico para transformación de materiales plásticos.

Buena mecanizabilidad.

Buena estabilidad dimensional.

Buena resistencia a la corrosión en medio húmedo y agresivo.

Aptitud para el grabado

La calidad LA2099 no es apta para el grabado.

Sin garantía de resultado.

Aptitud al pulido

La calidad LA2099 no es apta para el pulido.

Posibilidad aleatoria sin garantías de resultado.

Aptitud a la soldadura

Apto para soldadura TIG y láser.

Varilla WRLA7 Ø 1,6. Código Lugand : 43 05 125.

Entrega
≤ 330
HB

PVD



Espesores disponibles en mm (ancho maxi 2000 mm)

	20	30	35	40	45	50	55	60	65	70
	75	80	90	95	105	115	120	130	135	140
	150	160	175	180	190	200	205			

LA 2099 - Llantas de precisión

Espesor, laterales y 2 extremos fresados - Longitud 450 mm

2099F6



Espesor: 0, +0,2 mm, Ra 3,2 - Ancho: 0, +0,4 mm, Ra 3,2 - Longitud 450 mm : +0, +0,4 mm, Ra 3,2

▼▼ : Fresado, Ra 3,2



Esp.	Ancho	Código Lugand	Peso kg
12	50	45 69 010	2,11
	100	45 69 020	4,21
	200	45 69 030	8,42
	300	45 69 040	12,64

Esp.	Ancho	Código Lugand	Peso kg
20	50	45 69 050	3,51
	100	45 69 060	7,02
	200	45 69 070	14,04
	300	45 69 080	21,06

Esp.	Ancho	Código Lugand	Peso kg
30	50	45 69 090	5,27
	100	45 69 100	10,53
	200	45 69 110	21,06
	300	45 69 120	31,59

Esp.	Ancho	Código Lugand	Peso kg
50	50	45 69 130	8,78
	100	45 69 140	17,55
	200	45 69 150	35,10
	300	45 69 160	52,65