

MARVAL 18 - Acero maraging endurecido estructuralmente

EN X2NiCoMo18-8-5 (antiguo AFNOR E Z2 NKD18) - W.Nr 1.6359
Versión realizada al vacío con refusión bajo electrodo consumible



Aplicaciones industriales

Industria del utillaje.
Moldes y elementos de modos sometidas a altas tensiones mecánicas.
Industrias mecánicas.
Industria armamentística.

AUBERT & DUVAL



Made in Europe



Composición química en %

	C	Mn	Si	Ni	Co	Mo	Ti	Al	S	P	Fe
Mini				17,00	7,00	4,50	0,30				
Maxi	0,03	0,10	0,10	19,00	8,50	5,50	0,50	0,02	0,01	0,01	Base

Propiedades físicas a 20 °C

Densidad	8,00
Módulo de elasticidad E	186 000 N/mm ²
Coefficiente de Poisson V	0,3
Coefficiente medio de dilatación en m/m*°C	
entre 20 °C y 100 °C	13,3 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C y 300 °C	10,8 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C y 500 °C	11,7 x 10 ⁻⁶

Forja

1250 °C - 800 °C.

Estado de suministro

Acero suministrado en estado de solución tratada a 300HB
Este acero debe someterse a una operación de envejecimiento para obtener sus características de empleo.

Identificación: Dorado 

Aptitudes de empleo

Acero maraging endurecido estructuralmente
Alta calidad de elaboración
Excelente aptitud al pulido óptico tras envejecimiento.

Tratamiento térmico

En solución: - Rm : 1070 N/mm²,
- Rp 0,2 % : 870 N/mm²,
- A (5xd) : 14 %,
- Dureza : 302 HB.

Envejecimiento 4 h a 180°C :
- Rm : 1850 N/mm²,
- Rp 0,2 % : 1780 N/mm²,
- A (5xd) : 9 %,
- Resiliencia KV : 40 J.


Contracción del 0,5/° en las piezas tras el tratamiento.

Aptitud a la soldadura

Excelente aptitud a la soldadura.
(La soldadura debe realizarse antes del tratamiento de envejecimiento).



Secciones disponibles en mm

	40	60	80	100
	100	200		
	200x150			