

Aplicaciones industriales

Piezas mecánicas de desgaste. - Columnas guía. - Árboles, ejes, espoletas.

Composición química en %

	C	Mn	Si	Cr	S	P	Fe
Mini	0,18	1,10	0,15	1,00	-	-	Base
Maxi	0,25	1,40	0,35	1,30	0,030	0,030	Base



Propiedades físicas a 20 °C

Densidad	7,85
Módulo de elasticidad E	210 000 N/mm ²
Coefficiente de Poisson V	0,3
Coefficiente medio de dilatación en m/m* °C	
entre 20 °C y 100 °C	12,2 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C y 200 °C	12,9 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C y 400 °C	13,9 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C y 600 °C	14,5 x 10 ⁻⁶
Conductividad térmica a 20 °C en W (m*k)	39
Magnético	

Puntos de transformación

- Ac1 : 740 °C,
- Ac3 : 820 °C.

Forja

1100 °C - 900 °C.

Recocido

720 °C seguimiento de enfriado lento y controlado.

Estado de suministro

Acero entregado en estado recocido ≤ 220 HB.

Control US según EN 10308-3 Clase 3.

Identificación: verde rayado rojo



Aptitudes de empleo

Según tratamiento térmico realizado:

- Acero de cementación de baja aleación utilizado en sectores de mecánica general.
- Buenas propiedades mecánicas.
- Gran dureza de superficie sobre capa cementada > 750 HV.
- Baja resistencia a la corrosión.

Aptitud al pulido

Apto para el pulido tipo «estándar 6 micras».

Consulte la tabla de correspondencias de las notas técnicas al final del catálogo.

Tratamiento térmico

Cementación : 900 °C.

Temple: - precalentamiento a 680 °C,

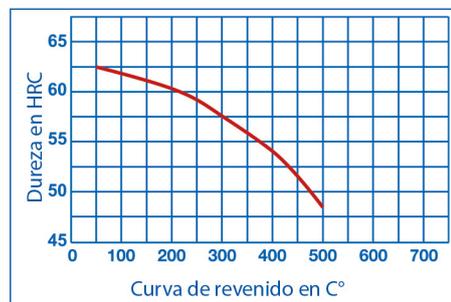
- calentamiento a 850 °C,

- temple agitado con agua o aceite caliente.

Revenido: A partir de 130 °C según las durezas y características mecánicas deseadas.

Curva de revenido

Muestras tratadas en probetas de 25 mm de espesor.



Aptitud a la soldadura

Apto para soldadura TIG y láser.

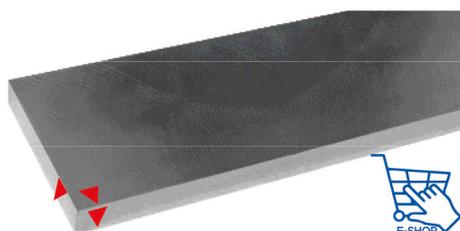
Varilla WRLA3 Ø 1,6. Código Lugand: 43 05 110

Secciones disponibles en mm

■	1250 x 385
■	2000 x 140

LA 2162 - Llantas de precisión

2162F4



Longitud 500 mm

Esp.	Ancho	Código Lugand	Peso kg
8,4	50,4	45 45 327	1,66

Longitud 1005 mm

Esp.	Ancho	Código Lugand	Peso kg
20,4	25,4	45 45 251	4,09
25,4	100,4	45 45 320	20,11
30,4	40,4	45 45 363	9,68