



Aplicaciones industriales

Aleación de aluminio al 99,5 % de alto grado de pureza:

- Piezas para conformado en frío.
- Elementos de bastidores o estructuras de baja exigencia.

Composición química en %

	Fe	Zn	Cu	Mg	Mn	Si	Ti	Al
Mini	-	-	-	-	-	-	-	Base
Maxi	0,40	0,07	0,05	0,05	0,05	0,25	0,050	Base

Propiedades físicas a 20 °C

Intervalo de fusión	650-660 °C
Densidad	2,7
Módulo de elasticidad E	69 000 N/mm ²
Coefficiente de Poisson V	0,34
Coefficiente medio de dilatación en m/m*°C entre 20 °C y 100 °C	23,6 x 10 ⁻⁶
Conductividad térmica en W (m*k)	231
Conductividad eléctrica %IACS	65
Resistividad eléctrica en micro-ohmios*cm Estado H14	2,9
No magnético	

Estado de suministro

Aleación que se entrega en estado endurecido lista para su empleo:

- H14 (½ endurecido).

Valores tipo de las características mecánicas en el estado de entrega:

- Resistencia mecánica Rm : < 140 MPa
- Límite elástico Rp 0,2 : > 65 MPa
- A % 5d : 10

Aptitudes de empleo

- Mala aptitud al mecanizado (desaconsejado).
- Buena aptitud a la deformación en frío.
- Buena resistencia a la corrosión atmosférica y marina.
- Excelente aptitud a los tratamientos de anodización estándar.
- Buena aptitud a los tratamientos de anodización para decoración.
- Buena aptitud a los tratamientos de anodización dura.

Aptitud al pulido

Apto para el pulido «brillante 6 micras».

Aptitud a la soldadura

- Apto para la soldadura oxiacetilénica.
- Apto para soldadura fuerte.
- Apto para soldadura bajo argón TIG y MIG.
- Apto para soldadura por resistencia.
- Apto para la soldadura láser.

Se vende solo en chapa completa

Secciones disponibles en mm

2000 x 1000 x 1	2000 x 1000 x 1,5	2000 x 1000 x 2
2000 x 1000 x 2,5	2000 x 1000 x 4	