



Aplicaciones industriales

Aleación de aluminio al 5 % de zinc y 3 % de magnesio, utilizada en los sectores de fabricación de piezas mecánicas que requieran buenas características mecánicas:

- Moldes y elementos de moldes de inyección materias plásticas.
- Moldes de extrusión - Moldes de soplado - Piezas aeronáuticas.
- Piezas de armamento - Elementos de bastidores o estructuras.
- Artículos de deporte.

Composición química en %

	Fe	Zn	Cu	Mg	Mn	Si	Cr	Ti+Zr	Al
Mini	-	4,30	0,50	2,60	0,10	-	0,10	-	Base
Maxi	0,50	5,20	1,00	3,70	0,40	0,50	0,30	0,20	Base

Propiedades físicas a 20 °C

Intervalo de fusión	610-650 °C
Densidad	2,79
Módulo de elasticidad E	72 000 N/mm ²
Coefficiente de Poisson V	0,34
Coefficiente medio de dilatación en m/m*°C entre 20 °C y 100 °C	23,5 x 10 ⁻⁶
Conductividad térmica en W (m*k)	121
Resistividad eléctrica en micro-ohmios*cm	5,2
No magnético	

Estado de suministro

Aleación que se entrega tratada endurecida lista para su empleo:

Consulte el cuadro de equivalencias metalúrgicas de entrega de las aleaciones de aluminio.

- Chapas en estado T651: inmersión en solución, revenido, traccionado.
- * Espesor 182 mm se entrega en estado T6.

Características mecánicas

Espesores en mm	Valores típicos			
	Rm en Mpa	Rp 0,2 en Mpa	A %	Dureza HB
92 ≥ e ≤ 127	440	395	10	130
127 ≥ e ≤ 152,4	430	380	10	125

180	480	400	9	140
-----	-----	-----	---	-----

Aptitudes de empleo

- Buena aptitud para el mecanizado, fragmentación de la viruta aceptable.
- Buena estabilidad dimensional.
- Buena resistencia a la corrosión atmosférica.
- Buena aptitud a los tratamientos de anodización estándar.
- Buena aptitud a los tratamientos de anodización dura.

Aptitud al pulido

Apto para el pulido «6 micras».

Aptitud a la soldadura

- Apto para soldadura TIG.
- Apto para soldadura por resistencia.
- Apto para soldadura láser.

Tolerancias en mm

Espesores	Tolerancias
20 < e ≤ 180	± 2,2 mm



Adhesivo de identificación



Entrega 125-140 H

Espesores disponibles en mm (chapas de 3000 x 1500 mm)

102	110	130	140	150	180
-----	-----	-----	-----	-----	-----