

NC4 - DIN 17 665 - EN CuAl10Ni5Fe4 (antigua nomenclatura UA10N) -AMS 4640 : C63000

## Aplicaciones industriales

Piezas de mecánica general.  
Rodamientos.  
Casquillos de fricción.  
Casquillo de rodamiento.  
Tornillos. - Cuerpos de distribuidores.



## Composición química en % según norma EN 1653

	Al	Ni	Fe	Mn	Si	Zn	Sn	Pb	Cu
Mini	9,00	4,00	2,00	0,60	0,04	0,04	0,007	0,007	Base
Maxi	11,00	5,50	4,00	1,50	0,25	0,30	0,20	0,05	Base

## Propiedades físicas a 20 °C

Punto de fusión	1075 °C
Densidad	7,6
Módulo de elasticidad E	125 000 N/mm <sup>2</sup>
Coefficiente de Poisson V	0,32
Coefficiente medio de dilatación en m/m*°C entre 20 °C y 100 °C	16,0 x 10 <sup>-6</sup>
Conductividad térmica en W (m*k)	42
Resistividad eléctrica en micro-ohmios*cm	22
Conductividad eléctrica	8 % IACS
Permeabilidad magnética	1,5

## Estado de suministro

Redondo: hilado, tratado, descortezado.

Llantas: forjadas, tratadas, mecanizadas.

Dureza HB < 180.

Identificación: gris listado en rojo .

Características mecánicas	Valores típicos			
	Rm en Mpa	Rp 0,2 en Mpa	A %	Dureza HB10
Redondo o llantas	690	320	13	180

## Aptitudes de empleo

Aleación de cobre y aluminio (cuproaluminio) hilada o forjada, se entrega tratada y presenta buenas características mecánicas a temperatura ambiente y buena aptitud a la fricción.

Propiedades mecánicas a 20°C	Buenas
Propiedades mecánicas < 0 °C	Buenas
Propiedades mecánicas > 100 °C	Defectuosas
Resistencia al desgaste	Buena
Resistencia al impacto	Mediocre
Comportamiento a la fricción lubricado con cargas grandes	Buenas
Comportamiento a la fricción lubricado con cargas pequeñas	Mediocre
Resistencia a la corrosión atmosférica y marina	Muy buena

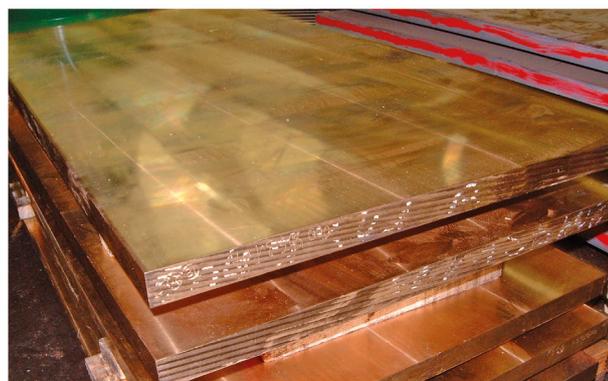
## Aptitud al pulido

Apto para el pulido «6 micras».

## Aptitud a la soldadura

Apto para la soldadura :

Varilla WRLA13 Ø 1,6. Código Lugand : 43 05 155.



Forjado

## Secciones disponibles en mm

	16	20	25	30	36	41	45	50	60	70
	81									