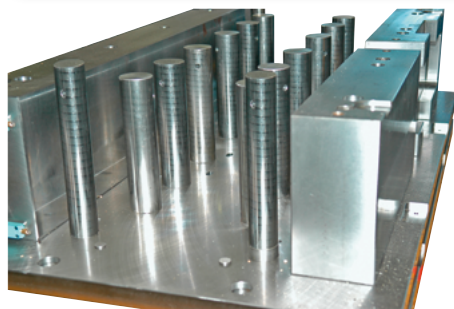


LA 1730 - Acero estructural apto para el tratamiento térmico 5001 + 5002

NF EN - C45+N - (antiguo AFNOR XC48) - W.Nr 1.1730 - AISI 1045

**Aplicaciones industriales**

Placas y carcasas de moldes metálicos

Bastidores de construcción mecánica.

Piezas de mecánica general sometidas a pequeños esfuerzos.



ATENCIÓN: En caso de empleo del material tal y como se entrega, este acero no está aconsejado para partes moldantes y las que requieran una resistencia mecánica > 500 N/mm² (Rm).

- Sin garantía de pureza inclusionaria

- No utilice nunca en circuitos de fluidos.

Composición química en % según norma ISO 4957

	C	Mn	Si	S	P	Fe
Mini	0,42	0,60	0,15	-	-	Base
Maxi	0,50	0,80	0,40	0,030	0,030	Base

Entrega
 ≤ 200
 HB
Propiedades físicas a 20 °C

Densidad	7,85
Módulo de elasticidad E	210 000 N/mm ²
Coeficiente de Poisson V	0,28
Coeficiente medio de dilatación en m/m*°C entre 20 °C y 100 °C	12,1 x 10 ⁻⁶
Conductividad térmica a 20 °C en W (m*k)	45
Magnético	

Puntos de transformación

Ac1 : 730 °C, Ac3 : 795 °C.

Forja

1100 °C - 900 °C seguimiento de enfriado lento y controlado.

Recocido

750 °C. Enfriamiento lento.

Estado de suministro

Bruto de laminado o forjado suave.

Dureza a la entrega ≤ 200 HB.

Control US según EN 10228-3 Clase 3 //SEP 1921.D .d.3.

Identificación: bruto : **brut****Aptitudes de empleo**

Acero al carbono no aleado utilizado en oficios que requieren útiles y mecánica general.

Se emplea en general sin tratar.

Tratamiento térmico

Temple: - precalentamiento a 680 °C,

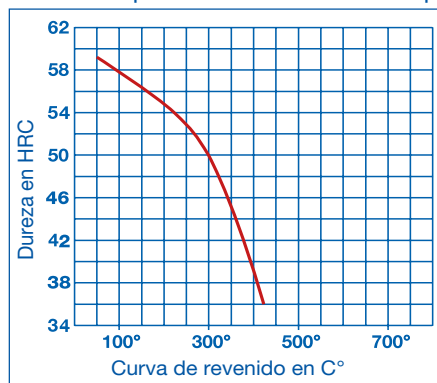
- calentamiento a 850 °C,

- temple agitado con agua o aceite caliente, o en baños de sales.

Revenido: A partir de los 120 °C, según las características mecánicas y durezas deseadas.

Curva de revenido

Muestras tratadas en probetas de 25 mm de espesor.

**Aptitud a la soldadura**

Apto para soldadura TIG y láser.

Varilla WRLA1 Ø 1,6. Código Lugand : 43 05 100.

Redondos rectificados C45+N tolerancia h7**Secciones disponibles en mm (longitud estándar 3000/3300 mm)**

●	6	8	10	12	14	15	16	17	18	20	22	24	25	28
	30	32	35	40	45	50	60	65	70	75	80			

Secciones disponibles en mm

●	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
	90	95	100	105	110	115	120	125	130	140	150	160	170	180
	190	200	210	220	230	240	250	260	280	310	330			
■	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
	90	100	110	120	130	150	160							
■	20x90	20x100	20x140	30x20	30x100	30x120	30x140	30x150	30x80	30x90	35x25	35x80	35x100	35x120
	40x20	40x30	40x80	40x100	40x120	40x140	40x150	50x20	50x25	50x30	50x40	50x70	50x80	50x100
	50x120	50x140	50x150	60x20	60x25	60x30	60x40	60x50	60x80	60x100	60x110	60x120	60x140	60x150
	70x20	70x25	70x30	70x60	70x100	80x20	80x25	80x100	80x120	80x140	90x25	90x30	90x40	90x50
	90x60	90x70	90x110	90x120	100x120	100x150	105x85	110x20	110x25	110x70	120x25	120x70	125x85	130x25
	130x30	130x50	130x60	130x80	130x100	135x85	140x25	140x100	150x20	150x70	155x85	160x25		

Secciones disponibles de chapas en mm (ancho máx.: 2000 mm)

■	11	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	170
Forjado	180	190	200	205	210	220	235	250	260	280	290	305	325*	340*	350*	