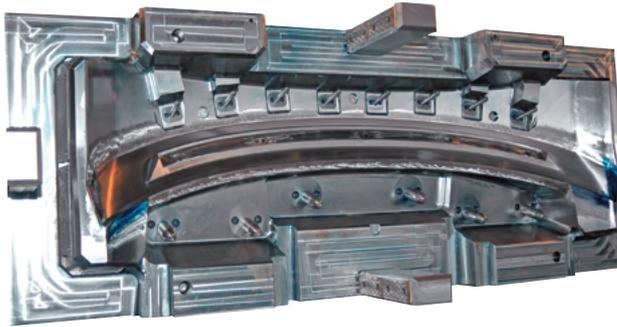


LA 2738 - Acero pretratado 280-320 HB listo para su empleo

50 19

EN 40CrMnNiMo 8-6-4+QT (antiguo AFNOR 40CMND8.6.4+QT) W.Nr 1.2738 - AISI P20 +Ni

**Aplicaciones industriales**

Matrices y elementos de moldes metálicos.
Piezas de mecánica en general.



Al realizar cualquier pedido de bloques de acero brutos o mecanizados, el cliente deberá, como profesional, usuario o no, controlar la dureza antes de cualquier trabajo de transformación, de manera especial de mecanizado, incluso en el caso de que la dureza no sea un valor sustancial en el pliego de condiciones.

Composición química en % según norma ISO 4957

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P	Fe
Mini	0,35	1,30	0,20	1,80	0,90	0,15	-	-	Base
Maxi	0,45	1,60	0,40	2,10	1,20	0,25	0,015	0,020	Base

Propiedades físicas a 20 °C

Densidad	7,85
Módulo de elasticidad E	210 000 N/mm ²
Coefficiente de Poisson V	0,3
Coefficiente medio de dilatación en m/m*°C	
entre 20 °C y 100 °C	11,1 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C y 200 °C	12,9 x 10 ⁻⁶
Conductividad térmica a 20 °C en W (m*k)	32
Magnético	

Puntos de transformación

Ac1 : 705 °C, Ac3 : 795 °C.

Forja

1100 °C - 900 °C seguimiento de enfriado lento y controlado.

Recocido

750 °C.

Estado de suministro

Se suministra en estado tratado listo para su empleo :
- Templado revenido para una dureza de 280-330 HB.

Valores tipo de las características mecánicas en el estado de entrega:

- Resistencia mecánica Rm : 1000 - 850 MPa.
- Límite elástico Rp 0,2 : 850-700 MPa .
- Alargamiento 5d : 17 %.

Control US según EN 10228-3 Clase 3.

Identificación: cruz azul **XXX****Tratamiento térmico**

Acero suministrado listo para su empleo.
Consúltenos en caso de necesidad.

Aptitudes de empleo

Acero de herramientas de aleación baja utilizado en el sector del molde metálico para transformación de materiales plásticos no abrasivos.

Baja resistencia a la corrosión.

Aptitud para el grabado

La calidad LA2738 es apta para el grabado.

Esta operación deberá ir precedida de una prueba en probeta. En caso de petición particular de especificaciones, consúltenos.

Aptitud al pulido

Apto para el pulido tipo «brillante 6 micras».

Consulte la tabla de correspondencias de las notas técnicas al final del catálogo.

Aptitud a la soldadura

Varilla WRLA3 Ø 1,6. Código Lugand : 43 05 110

**Secciones disponibles en mm**

●	180	200	230	250	260	280	300	330	360	380	410	430	460	480
■	510	540	610	660	710	810								
■	425	435	460	480	510	530	560	580	610	635	660	680	710	735
■	750	780	810											