

APXV - Acero inoxidable martensítico tratado 280-320 HB listo para su empleo 50 50

EN X17CrNi16.2+QT (antiguo AFNOR Z15CN16.2+QT) W.Nr 1.4057 - AISI 431



Aplicaciones industriales

Industria del vidrio.
Fabricación de moldes para prensado, soplado.
Fabricación de cilindros de laminación.
Industria del plástico.
Moldes e improntas que requieren buena resistencia a la corrosión.

AUBERT & DUVAL



Composición química en %

	C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P	Fe
Valores medios indicados en la ficha técnica del proveedor	0,18	0,40	0,25	16,50	1,80	0,002	0,015	Base

Propiedades físicas a 20 °C

Densidad	7,85
Módulo de elasticidad E	211 000 N/mm ²
Coefficiente de Poisson V	0,3
Coefficiente medio de dilatación en m/m* °C	
entre 20 °C y 100 °C	10,5 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C y 300 °C	11,2 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C y 500 °C	11,8 x 10 ⁻⁶
Conductividad térmica a 20 °C en W (m*k)	20
Conductividad térmica a 500 °C en W (m*k)	25
Magnético	

Forja

1100 °C - 900 °C seguimiento de enfriado lento.

Recocido

680 °C seguimiento de enfriado lento, 250 HB.

Estado de suministro

Se suministra en estado tratado templado y revenido:

- Dureza de 280-320 HB.

Tratamiento de referencia :

Temple en aceite: 1020 °C ; revenido: 600 °C.

- Rm : 1000 N/mm².

- Rp0,2 : 810 N/mm².

- A% (5d) : 15.

Tratamiento térmico

Temple

- Precalentamiento a 680 °C.
- Introducción en solución 1020 °C.
- Temple en aceite o gas a presión.

Revenido

- A partir de los 200°C, según las durezas deseadas.

Las características mecánicas en caliente en nivel de tratamiento 1000 N/mm² son las siguientes

Temperatura en °C	Rm en N/mm ²	Rp 0,2 % en N/mm ²
20	1000	810
200	880	750
300	810	680
400	725	625
500	645	535

Aptitudes de empleo

Acero inoxidable martensítico.

Resiste bien a los ácidos orgánicos y a ciertos ácidos minerales así como ambientes contaminados con cloruros.

Buena resistencia mecánica y resistencia a la oxidación en caliente.



Secciones disponibles en mm

●	90	120	180	200	225	240	250	280	310
---	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

■	400 x 40	400 x 60
---	----------	----------