

X13T6 W - Acero inoxidable para tratamiento térmico

50 50

EN : X40CrMo15 ESR - (antiguo AFNOR EZ40CD14) - W.Nr : 1.2083 ESU**Elaboración en modo refusión por electrodo consumible****Aplicaciones industriales**

Moldes para transformación de materiales plásticos.

Piezas mecánicas sometidas a corrosión y desgaste por abrasión.

**AUBERT & DUVAL****Made in Europe****Composición química en %**

	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	S	P	Fe
Mini	0,33	-	-	14,00	-	-	-	-	Base
Maxi	0,45	1,00	1,00	17,00	0,30	1,00	0,015	0,040	Base

Entrega
≤ 240
HB**Dureza**
maxi
52 HRC**PVD****Pulido***
1 µm**ESR****Propiedades físicas a 20 °C**

Densidad	7,8
Coefficiente medio de dilatación en m/m*°C	
entre 20 °C y 100 °C	10,8 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C y 300 °C	11,0 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C y 500 °C	12,0 x 10 ⁻⁶
Conductividad térmica a 20 °C en W (m*k)	23
Magnético	

Puntos de transformación

Ac1 : 820 °C, Ac3 : 965 °C.

Forja

1100 °C - 900 °C seguimiento de enfriado lento y controlado.

Recocido

870 °C seguido de un enfriamiento lento.

Estado de suministroAcero inoxidable martensítico entregado a unos 240 HB.
Control US según EN 10228-3 Clase 3.Identificación: Marrón, cruces negras **XXX**.**Aptitudes de empleo**

Según tratamiento térmico realizado y características mecánicas deseadas:

- Buena resistencia al desgaste.
- Excelente resistencia a diversos agentes corrosivos.
- Excelente aptitud al pulido (exigencia elevada).

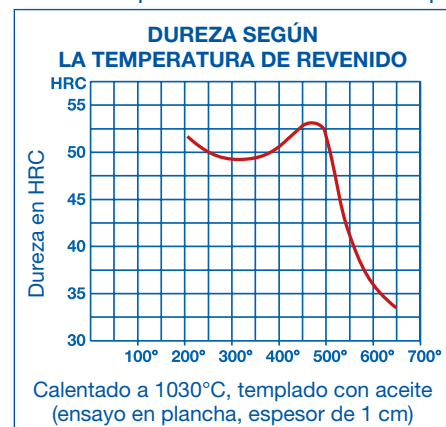
Tratamiento térmico

Temple: - precalentamiento a 750 °C,
- calentamiento a 1030 °C,
- temple bajo presión de gas.
- Paso por frío a -76°C recomendado (posibilidad de temple con aceite en función de la geometría de las piezas).
- Se recomienda efectuar el calentamiento en atmósfera inerte

Revenido: según durezas deseadas.

Curva de revenido

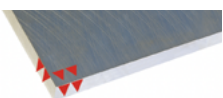
Muestras tratadas en probetas de 25 mm de espesor.

**Aptitud a la soldadura**

Varilla WRLA7 Ø 1,6. Código Lugand 43 05 125.

***Pulido:** Sujeto a condiciones de implementación y tratamiento térmico acordes con la obtención del resultado.**Secciones disponibles en mm**

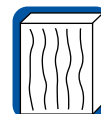
	31	41	61	81	101	111	121	141	
●									
■	350x20	350x30	350x40	350x50	350x60	350x70	350x80	350x90	350x100
	850x150	850x180	850x200	850x250	850x275	850x300	850x350		350x120

X13T6W - Llantas de precisión**Espesor, laterales y 2 extremos fresados - Longitud 450 mm****X13T6WF6**

Espesor: 0, +0,2 mm, Ra 3,2 - Ancho: 0, +0,4 mm, Ra 3,2
Longitud 450 mm : +0, +0,4 mm, Ra 3,2

▼▼ : Fresado, Ra 3,2

* Disponible posteriormente



+ N° de colada

Sentido fibras en sentido longitudinal

Esp.	Ancho	Código Lugand	Peso kg
20	50	45 75 050	3,51
	100	45 75 060	7,02
	150	45 75 070	10,53

Esp.	Ancho	Código Lugand	Peso kg
30	50	45 75 090	5,27
	100	45 75 100	10,53
	150	45 75 110	15,80
	500	*	52,65

Esp.	Ancho	Código Lugand	Peso kg
50	50	45 75 140	8,78
	100	45 75 150	17,55
	150	45 75 160	26,33
	250	45 75 170	43,88

Esp.	Ancho	Código Lugand	Peso kg
------	-------	---------------	---------