

LA 7000CP - Aleación de aluminio

52 41

EN AW - Al Zn5,5 Mg1,5 - AFNOR 7021

**Aplicaciones industriales**

Aleación de aluminio colado al 5 % de zinc y 1,5 % de magnesio en estado homogeneizado y mecanizado, utilizada para fabricación de piezas mecánicas:

- Herramientas y gálibos de control.
- Placas de base.
- Marcos y piezas mecánicas diversas.

Composición química en %

	Fe	Zn	Cu	Mg	Mn	Si	Cr	Ti	Al
Mini	-	4,60	-	1,00	0,40	-	-	-	Base
Maxi	0,40	5,80	0,10	1,60	1,00	0,20	0,05	0,05	Base

Propiedades físicas a 20 °C

Intervalo de fusión	610-650 °C
Densidad	2,8
Módulo de elasticidad E	72 000 N/mm ²
Coefficiente de Poisson V	0,34
Coefficiente medio de dilatación en m/m*°C entre 20 °C y 100 °C	23,5 x 10 ⁻⁶
Conductividad térmica en W (m*k)	121
Resistividad eléctrica en micro-ohmios*cm	4,8
No magnético	

Estado de suministro

Aleación colada que se suministra en estado T79 colado, sobre revenido, estabilizado.

- Fresado en dos caras.
- Rugosidad tras mecanizado Ra < 0,4.
- Tolerancia en espesor en mm (-0,1; +0,1).
- Tolerancia de planitud:
espesores ≤ 15 mm; 0,4 mm/m,
espesores > 15 mm; 0,25 mm/m.
- Entrega con protección por película plástica adhesiva en cada una de las dos caras;
- Chapas colocadas en plano, cara cóncava indicada hacia arriba.

Espesores en mm	Valores típicos			
	Rm en Mpa	Rp 0,2 en Mpa	A %	Dureza HB
8 ≥ e ≤ 50	370	325	4	120

Aptitudes de empleo

- Buena aptitud para el mecanizado.
- Excelente estabilidad dimensional tras mecanizado.
- Aceptable resistencia a la corrosión atmosférica
- Buena aptitud a los tratamientos de anodización estándar.
- Buena aptitud a los tratamientos de anodización dura.

Aptitud al pulido

Apto para el pulido «15 micras».

Aptitud a la soldadura

Aptitud a la soldadura TIG/MIG



Adhesivo de identificación

**Espesores disponibles en mm**

8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50
---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

LA 7000C - Aleación de aluminio

LA7000C-52 41

EN AW - Al Zn5,5 Mg1,5 - AFNOR 7021

Estado de suministro

Aleación fundida entregada en estado T79 disuelto, templado, estabilizado.

Espesores en mm	Valores típicos			
	Rm en Mpa	Rp 0,2 en Mpa	A %	Dureza HB
50 ≥ e ≤ 403	370	325	4	120

Espesores disponibles en mm

60	70	80	90	100	127	152	162	182	203	225	255
----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----