

Electrodos rodados cobre CuA1

LA1500C

AFNOR Cu - ETP - EN CW004A - DIN E-Cu58 / UNS C11000

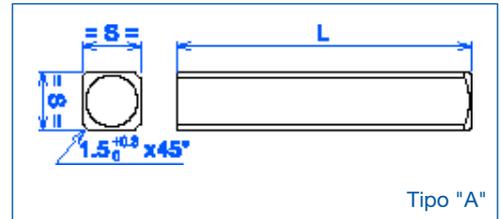


Tipo "A"



Aplicaciones industriales

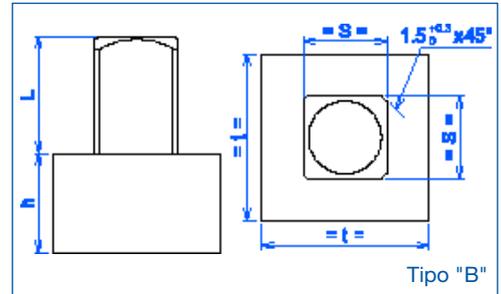
Conductores eléctricos.
Bornes de contacto.
Electrodos y herramientas para electroerosión.



Tipo "A"



Tipo "B"



Tipo "B"

Composición química en %

	O	Pb	Bi	Cu
Mini	-	-	-	99,95
Maxi	0,04	0,0050	0,0005	-

Propiedades físicas a 20 °C

Punto de fusión	1083 °C
Densidad	8,93
Módulo de elasticidad E	125 000 N/mm ²
Coefficiente de Poisson V	0,33
Coefficiente medio de dilatación en m/m*°C entre 20 °C y 100 °C	16,6 x 10 ⁻⁶
Conductividad térmica en W (m*k)	400
Resistividad eléctrica en micro-ohmios*cm	1,724
Conductividad eléctrica	100 % IACS
No magnético	

Estado de suministro

Cobre puro en estado endurecido H12 (1/2 duro).
Valores tipo de las características mecánicas en el estado de entrega H12:

- Resistencia mecánica Rm : ≤ 300 MPa.
- Límite elástico Rp 0,2 : ≥ 250 MPa.
- A % : 14.
- Dureza Vickers HV10 : 100 HV.

Aptitudes de empleo

Buena aptitud para el mecanizado.
Buena resistencia a la corrosión atmosférica.

Aptitud al pulido

Apto para el pulido «6 micras».

Electrodos disponibles

Tipo	Código Lugand	S	L	t	h
A	48 02 005	15	75		
A	48 02 010	25	80		
B	48 02 015	15	35	35	30
B	48 02 020	15	35	35	50
B	48 02 025	25	35	50	30

