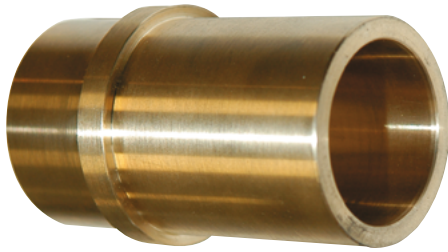


Bronce UE12P - Aleación de cobre

52 01

CuSn12 C - GS - DIN EN1982 CC483K (antigua nomenclatura UE12P)

**Aplicaciones industriales**

Piezas de mecánica general sometidas a pequeños esfuerzos.
Rodamientos.
Cojinetes.
Casquillos de fricción.

**Composición química en %**

	Ni	Pb	Sn	Fe	Al	Sb	Si	Mn	Zn	P	Cu
Mini	0,05	1,50	10,50	0,01	-	-	-	-	-	-	85,00
Maxi	2,00	2,50	13,00	0,20	0,01	0,15	0,01	0,20	0,50	0,40	89,00

Propiedades físicas a 20 °C

Punto de fusión	1000 °C
Densidad	8,6
Módulo de elasticidad E	100 000 N/mm ²
Coefficiente medio de dilatación en m/m*°C entre 20 °C y 100 °C	18,0 x 10 ⁻⁶
Conductividad térmica en W (m*k)	48
Resistividad eléctrica en micro-ohmios*cm	17,2
Conductividad eléctrica	10 % IACS
No magnético	

Estado de suministro

Estado bruto de fundición

Dureza HB ≤ 80

Identificación: verde .

Características mecánicas	Valores típicos			
	Rm en Mpa	Rp 0,2 en Mpa	A %	Dureza HB10
Redondo o llantas	260	140	7	80

Aptitudes de empleo

Aleación de fundición de cobre y estaño en barras huecas o macizas en estado natural con buena aptitud a la fricción.

Propiedades mecánicas a 20°C	Mediocres
Propiedades mecánicas < 0 °C	Defectuosas
Propiedades mecánicas > 100 °C	Defectuosas
Resistencia al desgaste	Buena
Resistencia al impacto	Buena
Comportamiento a la fricción lubricado con cargas grandes	Muy buena
Comportamiento a la fricción lubricado con cargas pequeñas	Mediocre
Resistencia a la corrosión atmosférica y marina	Muy buena

Aptitud al pulido

Apto para el pulido «6 micras».

Aptitud a la soldadura

Apto para la soldadura :

Varilla WRLA13 Ø 1,6. Código Lugand : 43 05 155.

**Secciones disponibles en mm**

	13	16	19	21	23	26	31	32	36
● maciza	40	45	50	55	60	65	70	75	80
	90	100	110	120	130	180	202		
○ huecas	30x15	35x15	40x20	40x25	41x14	45x20	50x25	55x25	60x30
	70x35	72x38	80x30	80x40	90x40	91x59			65x35
	100x49	102x58	110x60	120x60					